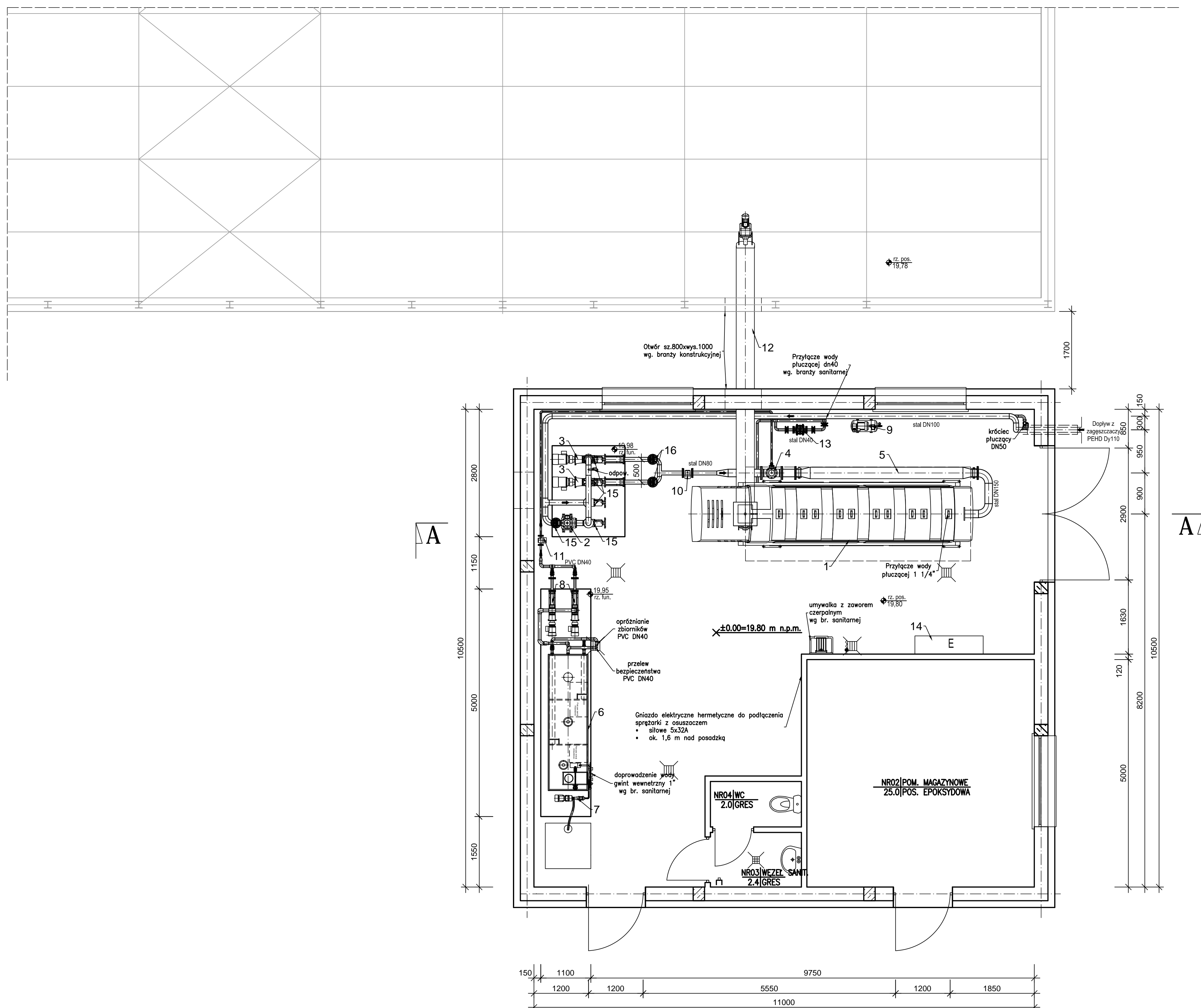
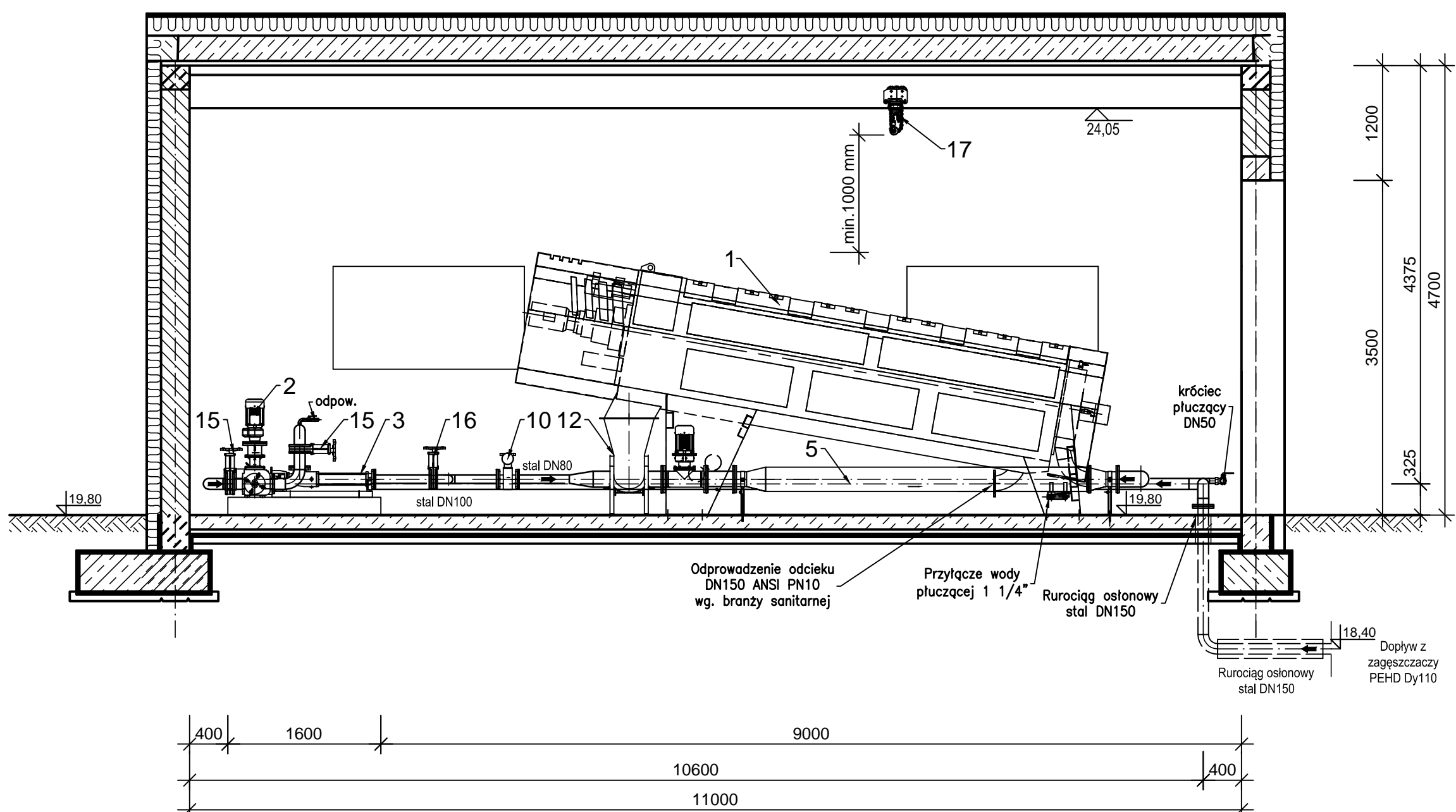


„Przebudowa i rozbudowa węzła przeróbki osadów na terenie oczyszczalni ścieków w Redlicy, gm. Dobra”
Budynek instalacji odwadniania i przetwarzania osadów - pomieszczenie instalacji odwadniania osadu (etap I) - rzut i przekrój
SKALA 1:50






PRZEKRÓJ A-A



Uwagi

6. Rurociągi występujące w oparunku włącznie odpowiednio do rur:
- a. stal nierdz. Dn 40 - rury spawane Φ 48,3 x 2,0 mm, stal gat. OH18N;
 - b. stal nierdz. Dn 50 - rury spawane Φ 60,3 x 2,0 mm, stal gat. OH18N;
 - c. stal nierdz. Dn 80 - rury spawane Φ 88,9 x 2,0 mm, stal gat. OH18N;
 - d. stal nierdz. Dn 100 - rury spawane Φ 114,3 x 3,0 mm, stal gat. OH18N;
 - e. stal nierdz. Dn 150 - rury spawane Φ 168,3 x 3,0 mm, stal gat. OH18N;
 - f. PVC-U DN15 - rury klejone D220 SDR 13,5 PN16
 - g. PVC-U DN25 - rury klejone D232 SDR 13,5 PN16
 - h. PVC-U DN32 - rury klejone D240 SDR 13,5 PN16
 - i. PVC-U DN40 - rury klejone D250 SDR 13,5 PN16
 - j. PVC-U DN50 - rury klejone D260 SDR 13,5 PN16
 - k. PE-HD DN100 - rury o średnicy D210 Klasa (SDR 17, PE 100, PN10).
7. Przepisyła rurociągi przez prognozy budowlane włącznie z rurociągami ochronnych
8. Przewody średniego powietrza wykonana z rur stalowych SDR 11. Przewody ustalają z uszczelnieniem o uszczelnieniu w kierunku odcieków.
9. Zabezpieczenie przed przegrzaniem i uszkodzeniem rurociągów stosując je do stali nierdzewnej i spawanych
4. Zakres rurociągów wchodzących w skład obiektu pokazano na rysunku, pozostała część jest przedmiotem odrębnych opracowań
5. Montaż urządzeń w/w wykonanych po nadzorcie dostawców.
6. Konstrukcja i izolacja w/w odrębnych opracowań
7. Zasilanie i sterowanie urządzeń w/w opracowania elektrycznego oraz AKPIA
8. Przed przystąpieniem do realizacji obiektu należy wykonać następujące parametry techniczne, przy projekcie z odciekami dostawców

	Nazwa elementu	Ilość (szt./szt.m3)	Uwagi
1.	Prasa ślimakowa • wydajność: urządzenia masowa • wydajność hydrauliczna prasy • wydajność mas. hydrauliczna prasy • wielkość przycisku osadu z suchej masy • ciężar • powierzchnia przekłosa nruchocha • wewnętrzna średnica bębna • długość bębna • prędkość szczytu • bębny wykonywane jako dzielony, umożliwiający dostęp do ślimaka „od góry” • urządzenie walwulacyjne, maksymalna prędkość obrotowa wału 15 min-1, automatyzacja • regulacja prędkości obrotowej • samoregulujący się składowy czujnik powierzchni filtracyjnej, stopień samoregulacji do 3 mm. • osad o osadnieniu elektrycznym (pneumatycznie regulowana siła dostarcu osadu w stręcie wody) Parametry napędu prasy: • moc • ochrona IP 66,klasa izolacji Parametry napędu systemu płuczającego: • moc • ochrona IP 66,klasa izolacji Zajmty wody płuczającej: • Chłoniwość zapotrzebowanie na wodę • wymagane ciśnienie medium płuczającego • zabezpieczenie przeciwzawrotowe Powierzchnia filtracyjna, ślimak, układ płukania, rama, komora do wyładowania i odbioru osadu Właściwości: przepływy przepływy: ze stali nierdzewnej 1.4307 AISI 304L, wytworzonej w całości w kapteli kwadratowej. Model: zabezpieczenie z funkcją antyprzecieku. Pozostałe elementy (ramatura, łożyska, pokrywy i inne komponenty - rolki, wały, itp.) wykonane z materiałów odpornych na korozję. (Obudowa: Tworzywo sztuczne ABS/GRP, stal nierdzewna 1.4307).	1	
2.	Mieszalnik osadu uśrednionego Napęd: • typ • wydajność • moc • napięcie • rodzaj ochrony	ciężarowy do 30 m3/h 3,0 kW 400 V IP 55	1
3.	Pompa nadyw osadu uśrednionego Napęd: • typ • wydajność • regulacja • moc • napięcie • rodzaj ochrony	ślimakowa 5 - 30 m3/h prętniowa częstotliwości 5,5 kW 400 V IP 55	2
4.	Urządzenie do dawkowania i wyzniesienia przekłosa filtru z osadem • ciśnienie robocze • strata ciśnienia • stopień poliektryfikacji • liczność dopływowej/dopływowej osadu • długość zabudowy • przyłącze poliektryfikacji Napęd: • moc • ochrona • regulacja	0,2 - 0,5 bar, maks. 1 bar ok. 0,2 bar 0,3 - 0,5% 100 m3/100 m3 ok. 450 mm 32 mm PVC 2,2 kW IE4 IP66 przetwornikm częstotliwości.	1
5.	Reaktor flokulacji • długość reaktora • średnica reaktora • dopływ/odpływ Wykonanie: • stal nierdzewna 1.4307	4000 mm 250 mm DN 150	1
6.	Stacja przygotowania roztworu poliektryktrii • typ • zdolność produkcyjna • koncentracja zaprawy • stacja wyładowania na in. w. • zbiornik trójkomorowy wykonany z polidopiny (PP), pojemność 2 m3 • otwory inspekcyjne z pokrywką w każdej komorze • trzy kłozce obrotowe z zawarami kulowymi • mieszadła elektryczne (2 szt.) w komorach zarobowej (zbiornikobrotowej), doprowadzania (wielkoobrotowej) 0,55 kW • stacja przygotowania do przyjmowania emulacji oraz proszku • podajnik sprężającego poliektryktrii • pneumatyczny podajnik polimeru sprężającego zabudowany na kocioł zawieszonyj w stacji. • zespół podawania wody zarobowej (sprawt wodny, tłocznij z elektrozaworami, reduktora ciśnienia, zaworu odcięcia) • moduł wyładowania poliektryktrii, dostosowany do podawania koncentratu polimeru • analogowy czujnik poziomu czynnij w komorze naradawania • sterowanie stacją integrowane ze sterowaniem prądu Podajnik umożliwia wyładowanie antyprzecieku zanieczyszczonego z zewnętrznego zbiornika. Podajnik jest w pełni automatycznie kontrolowany poziomem proszku w kocioł zawieszonyj w stacji. Parametry podajnika: • wydajność • napięcie	przygotowywa 2.000 objętość użytkowa maks. 0,5 % 0,55 kW / 230V 70,95 kg/h 0,55 kW / 230V	1
7.	Pompa koncentratu poliektryktrii Napęd: • typ • wydajność • moc • napięcie • rodzaj ochrony	ślimakowa 30 l/h 0,37 kW 400 V IP 55	2 (1+1)
8.	Pompa dozowania flokulantu Napęd: • typ • wydajność • medium tłoczenia • regulacja • moc • napięcie • rodzaj ochrony	ślimakowa do 2200 l/h 0,5 % roztwór poliektryktrii prętniowa częstotliwości 0,75 kW 400 V IP 55	2 (1+1)
9.	Sprężarka • wydajność • ciśnienie • pojemność zbiornika • ciężar Napęd: • moc • napięcie • ochrona	135 l/min 1 bar 24 l ok. 20 kg 1,1 kW 400 V IP 54	1
10.	Przeprężownik do pomiaru ilości osadu • średnica pomiarowa • typ ochrony • wykładnia wewnętrzna • materiał osłony	Ø480 IP67 poliuretan 1.4303	1
11.	Przeprężownik do pomiaru ilości polimeru • średnica pomiarowa • typ ochrony • wykładnia wewnętrzna • materiał osłony	DN25 IP67 poliuretan 1.4303	1
12.	Podajnik ślimakowy osadu ośrednionego • typ transporta • wydajność • długość • średnica transporta • moc Wypozarzenie: • obudowa z demontowanymi pokrywami • lę zasypowy do odbioru osadu z prasy ślimakowej • komplet podaj. Zabezpieczenie przeciwzawrotowe: • Wykrywanie nieprawidłowego działania mającego miejsce w czasie (w tym przenoszenia ślimakowej) wykonane ze stali nierdzewnej 1.4307 lub grubości min. 0,6 mm. • kabel grzewczy z czujnikami temperatury • wala mieszadła o grubości min. 5 mm. • sterowanie ogrzewaniem za pomocą czujnika temperatury.	ślimakowy - walewy 2 m3/h ok.6700 mm 273mm 2,2 kW	1
13.	Pompa wody płuczającej Napęd: • typ • wydajność • napięcie • moc • ochrona	wirowa, dostosowana do wymagań prasy ślimakowej, 2,2 kW IP 55.	1
14.	Stacja zasialnego - sterowniczego Stacja sterownicza wykonana wg obowiązujących przepisów branżowych i przepisów bezpieczeństwa CE, przyjętych w Unii Europejskiej, z gabinetem wykonanym i wyciecznym elementem porabzanym do automatycznego funkcjonowania, regulacji i sterowania całej instalacji. Wzbiorek napędy wg obowiązujących przepisów i przekazywanie informacji szlaku bezpieczeństwa. Wzbiorek wnętrza regulowane termistorami, w celu zabezpieczenia leczenia się kondensatu wody w czasie. Stacja zawiera wszystkie niezbędne elementy do automatycznego sterowania pracy urządzenia. Sterowanie ręczne oraz nastawianie parametrów pracy modułu automatycznego poprzez ekran dotykowy lub fizyczny klawisz szlaku. Ekran lub klawisz monitoruje do ciepłego podjęciu szlaku pracy poszczególnych elementów instalacji oraz wyświetlania informacji o stanach alarmowych. Obudowa szlakuwa lakierowana	3,74 kV 2,0 T	1
15.	Zasawa roztowa • średnica • napięcie	średnicokierowa DN100 ręczny	5
16.	Zasawa roztowa • średnica • napięcie	średnicokierowa DN 80 ręczny	1
17.	Wzbiorek z włozem pędnym • użycie • napięcie • wysokość pochłonięcia • szerokość tacy pędnej	łańcuchowy, ręczny, przędnij 1000 kg ręczny 4200 mm 166-168 mm	1
18.	Ladownia kłozka • typ • wielkość tacy • wysokość pochłonięcia • matryksowa moc zlinka • użycie ramienia w skrajnej pozycji • pływakowa karketa widocznij wraz z włozem do europejskiej workow typu Big Bag min 1 tona. • promień śledu • ładownia • ładownia przystosowana do pracy w warunkach dużego zapełnienia. • parametry dostosowane do instalacji szlaku, wyposażenie: dostosowania do muły zasypowej • układ pokazywania produktu.	wielkość 2,0 m3 6,0 m 120 - 150 KM 2000 kg 2,0 T	1

	EKO-OLTO			Tomasz Dzielno	
				Gmina DOBRZA	
MAGISTRAT		GMINA DOBRZA		L1. SZCZEGÓLNA L6 A 72-003 DOBRZA K/SZCZECINA	
<p>TEMAT PRACY: Przebudowa i rozbudowa sieci wodociągów opadów na terenie oczyszczalni ścieków w Redlicy, gm. Dobrza</p>					
<p>OPIS PRACY: Działka nr 102, Obr. ew. 321101 T-001, Redlica, jednostka ewidencyjna 321101, 2. Dobra, powiat polski, woj. zachodniopomorskie</p>					
PODZIAŁ		PROJEKT BUDOWLANY - Etap I		SKALA	1:50
<p>CEL I ZAKRES PRACY: Budulek instalacji odwadniającej i przetwarzania osadów; pomieszczenie instalacji odwadniającej osadów (etap II) - ruszt grzewczy</p>					
WYKONAWCA		T-2		WYKONANIE	DATA
mgr inż. Tomasz Dzielno				WYKONANIE	DATA
mgr inż. Tomasz Matczak				WYKONANIE	DATA
				5/04/2025	24.05.2021